



PRESSE-ÉTOUPE CMP ET ACCESSOIRES

CATALOGUE DE PRODUITS POUR L'AMÉRIQUE



CMP PRODUCTS

NOTRE PROMESSE À VOTRE ENTREPRISE

SPÉCIALISTE DE L'ÉTUDE, DE LA FABRICATION ET DE LA FOURNITURE DE PRESSE-ÉTOUPES, BRIDES DE CÂBLES ET ACCESSOIRES, CMP PRODUCTS COMPTE PARMIS LES LEADERS DU MARCHÉ.

Établie au sein du groupe British Engines en 1957, notre entreprise a toujours placé le client, où qu'il se trouve dans le monde, au cœur de tous les aspects de son activité.

Définir les normes de qualité et de service, montrer l'exemple en matière d'innovation de produits dans le plus profond respect de critères rigoureux d'intégrité, de sécurité et de fiabilité, sont les principes générateurs de notre démarche. C'est pourquoi nos produits, qu'ils soient utilisés sur des installations gazières et pétrolières sur terre ou en mer, pour la production d'électricité, dans le cadre d'une infrastructure de transport ou d'applications d'exploitation à ciel ouvert ou en mine, veillent toujours à la sécurité de vos effectifs et de votre infrastructure.

En restant concentrée sur cette promesse faite à nos clients, notre entreprise s'est élargie pour devenir la référence mondiale de notre marché, auquel elle continue de fournir la garantie des normes de qualité et de service les plus rigoureuses.

L'INNOVATION AU SERVICE DES PRODUITS ET SOLUTIONS

Les normes techniques évolutives et les processus de certification exigeants donnent de l'élan à l'innovation chez CMP. En notre qualité de leader du marché des technologies de presse-étoupes et de brides de câble, nous investissons considérablement dans les techniques de fabrication sophistiquées, les systèmes informatiques dédiés et la formation efficace de nos employés et clients.

Les performances des solutions retenues par nos clients sont souvent rigoureusement testées au-delà des normes standards, afin de tenir compte du caractère évolutif des exigences associées aux applications et environnements pour lesquels elles ont été conçues.

RELATIONNEL ET RÉSEAUX

La structure de CMP nous donne les capacités d'adaptation nécessaires, pour satisfaire ces besoins perpétuellement évolutifs. Qui plus est, nous entretenons cette culture en recrutant de véritables spécialistes, pleins de talents, à tous les niveaux de notre entreprise.

Nous avons également tissé d'excellents rapports avec les personnes et entreprises avec lesquelles nous traitons, développant des alliances internationales avec nos distributeurs et utilisateurs finaux. Ce réseau joue un rôle déterminant, dans notre stratégie de mise à disposition de nos produits aux acteurs d'un marché planétaire, à travers un réseau de distribution mondial, stratégique, à l'image de notre business.

SERVICE CLIENTÈLE

Placer le client au centre de nos activités et garantir une expérience positive à tous nos collaborateurs font partie intégrante de nos valeurs.

LES PRESSE-ÉTOUPES, EN QUELQUES MOTS

LES PRESSE-ÉTOUPES SONT DES DISPOSITIFS MÉCANIQUES D'ENTRÉE DE CÂBLE. ILS SE PRÉSENTENT SOUS FORME DE PIÈCES MÉTALLIQUES, NON MÉTALLIQUES OU ASSOCIANT LES CARACTÉRISTIQUES DE CES DEUX TYPES DE CONCEPTION.

Ils servent dans toutes les industries, en association avec les câbles et le câblage utilisés sur les systèmes électriques, d'instrumentation, de commande et d'automatisation.

Les presse-étoupes peuvent s'utiliser sur toutes sortes de câbles d'alimentation électrique, de commande, d'instrumentation, de données et de télécommunication. Ils servent de dispositifs d'étanchéité/terminaison veillant au maintien sûr de l'intégrité des caractéristiques de l'appareillage par lequel doivent passer les câbles. Les fonctions principales des presse-étoupes, selon le type de produit, se récapitulent brièvement comme suit :

- Assurer la protection contre les aléas du milieu d'usage, en veillant à l'étanchéité de la gaine du câble et en empêchant la pénétration des poussières et de l'humidité dans les boîtiers électriques ou d'instruments.
- Dans le cas de câbles armés, assurer la continuité à la masse sur les presse-étoupes de type métallique. Dans ce cas de figure, la capacité de résistance des presse-étoupes à un courant de défaut de court-circuit minimum correspondant à celui de l'armure du câble ou à la valeur de crête du circuit électrique, peut être testée.
- S'acquitter d'une force de rétention du câble correspondant à une résistance à l'arrachement du câble suffisante et empêcher l'application de charges latérales et axiales aux terminaisons internes du conducteur du câble.
- Renforcer l'étanchéité du câble à l'entrée de l'appareillage, dans les scénarios nécessitant un indice de protection élevé.
- Renforcer l'étanchéité des équipements aux aléas du milieu d'usage dès le point d'entrée du câble, maintenir l'indice de protection de l'ensemble appareillage/presse-étoupe, compte tenu du choix d'accessoires applicables et conçus spécifiquement pour s'acquitter de cette fonction.
- Fait de matériaux résistants à la corrosion, déterminés conformément à une norme technique ou suite à des essais de résistance à la corrosion.

Les presse-étoupes destinés à être utilisés en atmosphères explosives doivent impérativement être sélectionnés correctement, conformément aux cahiers des charges spécifiés ou aux exigences des normes, en tenant compte d'éventuelles restrictions de certification ou conditions d'emploi particulières. Ils doivent être approuvés pour le type de câble sélectionné et maintenir le niveau de protection de l'équipement sur lequel ils ont été montés.

POURQUOI FAIRE CONFIANCE À CMP PRODUCTS?

ASSURANCE QUALITÉ ET FIABILITÉ

LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ DES PRODUITS FABRIQUÉS PAR CMP PRODUCTS SONT RÉPUTÉES À L'ÉCHELLE INTERNATIONALE. L'ENTREPRISE EST LARGEMENT CONSIDÉRÉE COMME LE SPÉCIALISTE DE RÉFÉRENCE DE L'ÉTUDE ET DE LA FABRICATION DE PRESSE-ÉTOUPES ET ACCESSOIRES À USAGE COURANT ET DESTINÉS AUX ZONES DANGEREUSES.

La société entretient cette position de leader du marché en écoutant ses clients, en comprenant leurs besoins, pour faire en sorte que ses solutions soient pratiques et 100% conformes aux toutes dernières normes et spécifications de l'industrie.

En reconnaissance du besoin d'illustrer et d'entretenir les normes, CMP Products a obtenu le statut d'entreprise « quality assured » (Qualité garantie). Cette approbation couvre l'étude et la fabrication des presse-étoupes, brides de câbles et accessoires connexes. Notre Système de gestion de la qualité est certifié ISO 9001 : 2008. Notre Système de gestion de l'environnement repose sur les référentiels de la série de normes ISO 14001. Notre audit périodique indépendant et notre processus d'approbation continu sont exécutés par Bureau Veritas.



RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

La Recherche et le Développement (R&D) jouent un rôle fondamental dans l'évolution positive de nos activités d'innovation de produits. La R&D s'impose comme facteur déterminant de la volonté par laquelle nous nous efforçons de contribuer au succès de nos clients ; elle différencie CMP du reste du marché. Chez CMP Products, la R&D est exécutée par une communauté mondiale d'ingénieurs, regroupant les experts techniques hautement qualifiés de plusieurs sites implantés aux quatre coins du monde.

Une équipe de R&D aussi complète nous permet de créer des solutions sur mesure pour satisfaire les besoins de nos clients, ces solutions pouvant ensuite être rigoureusement testées dans nos laboratoires certifiés sur site, avant de l'être par un organisme tiers en cas de besoin.

CONFORMITÉ AUX NORMES ACTUELLES

CMP Products montre l'exemple dans l'application des normes techniques. Notre équipe de certification dédiée conçoit, fabrique et fournit des produits conformes aux toutes dernières normes associées aux installations NEC, CEC et IEC.

ASSISTANCE ET FORMATION TECHNIQUES

Disséminés sur six continents dont l'Europe, les Amériques, l'Australie, l'Asie et l'Afrique, nos bureaux nous permettent de satisfaire la demande mondiale en formations complètes dans l'installation de nos produits.

Chaque participant ayant suivi avec succès un des stages de formation CMP, reçoit un certificat de compétence. Nous fournissons également des vidéos d'installation, une assistance technique et des démonstrations pratiques dans nos locaux ou sur site.

CERTIFICATION MONDIALE

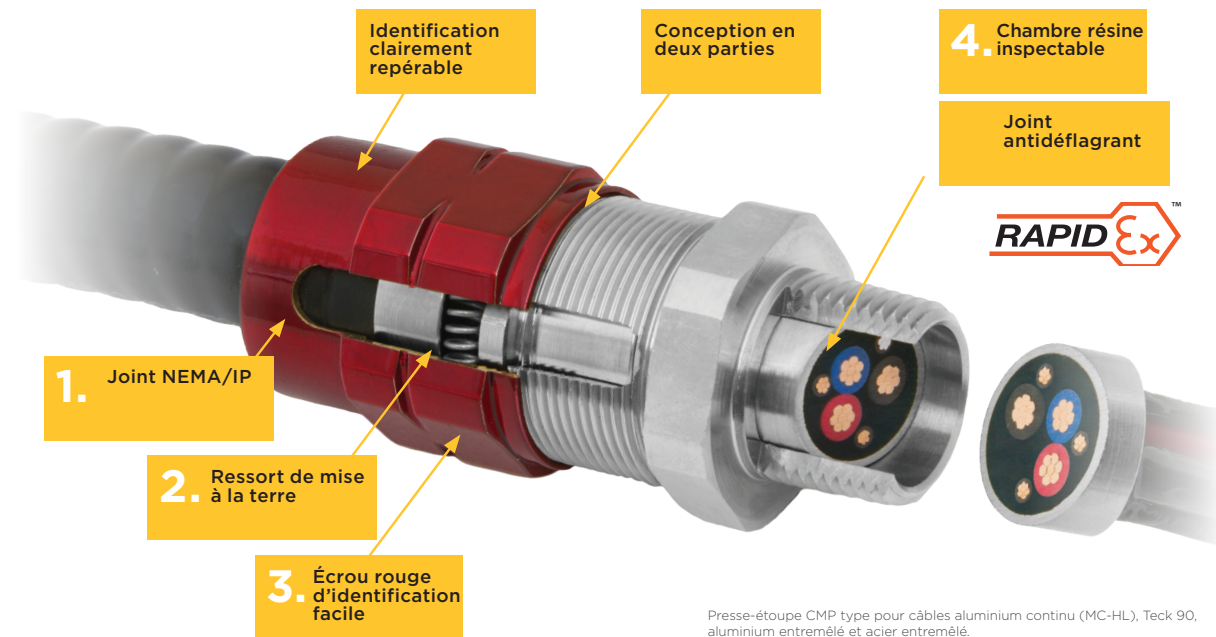
CMP Products se tient constamment informé de l'évolution des normes techniques nationales et internationales. La société propose par conséquent des solutions de produits certifiés, valables pour diverses applications à l'échelle mondiale. C'est ainsi qu'elle propose notamment plusieurs solutions de produits d'emploi courant, portant de série la marque Global Certification.

NOUS SOMMES NOTAMMENT TITULAIRES DES APPROBATIONS INTERNATIONALES D'UTILISATION EN ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES SUIVANTES : CCSAUS, CSA, UL, ATEX, IECEx, INMETRO, KCS, NEPSI, CIDET, CCOE / PESO, RETIE, EAC ET HOMOLOGATIONS MARINES.



PRESSE-ÉTOUPE CMP PRODUCTS - PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

PRESSE-ÉTOUPE CMP BARRIÈRE TYPIQUE



Presse-étoupe CMP type pour câbles aluminium continu (MC-HL), Teck 90, aluminium entremêlé et acier entremêlé.

1.

JOINT ENVIRONNEMENTAL CERTIFIÉ NEMA/IP

Le presse-étoupe TMC2X est doté d'un joint de type « weak back », conçu pour le protéger contre la pénétration de poussières et de l'eau de pluie, des éclaboussures, les jets d'eau dirigés et la détérioration par le verglas. Grâce au joint, le presse-étoupe répond aux exigences des classifications NEMA 4X et IP66. Compatible avec une large gamme de câbles, le joint permet d'incorporer les câbles de 0,5 po à 4,25 po dans seulement 12 tailles de raccords professionnels. Ce joint élastomère à faible émission de fumées, ignifugé et sans halogènes est conforme à la norme EN50267-2-1 et à la réglementation de sécurité contre l'incendie LUL Fire Safety Regulations.

2.

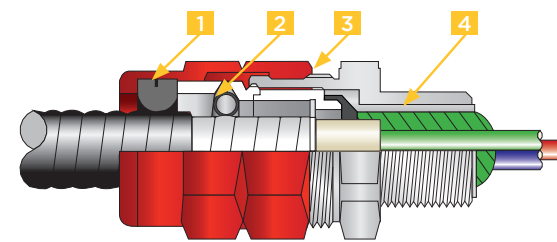
TERMINAISON DE L'ARMURE

Le presse-étoupe TMC2X a été conçu et testé par rapport aux exigences de terminaison de tous types de câbles à revêtement métallique, dont les câbles en aluminium continu (MC-HL), Teck 90, aluminium entremêlé et acier entremêlé. À l'intérieur, un ressort en acier inoxydable résistant à la corrosion assure une mise à la masse à 360° de l'armure. Il facilite également le branchement et le débranchement du câble. L'excellente capacité de résistance à l'arrachement du câble dépasse les exigences des certifications CSA C22.2 & UL514B. Le ressort amagnétique convient aux câbles d'alimentation électrique à un seul conducteur, transportant plus de 200 A.

3.

ÉCROU D'IDENTIFICATION FACILE

Les écrous d'étanchéité extérieure fournis par CMP ont été conçus pour faciliter la préhension des clés de serrage et donc, leur installation. Des marquages clairement pratiqués au laser indiquent les propriétés, la certification et la



compatibilité du presse-étoupe avec les conditions des zones dangereuses.

4.

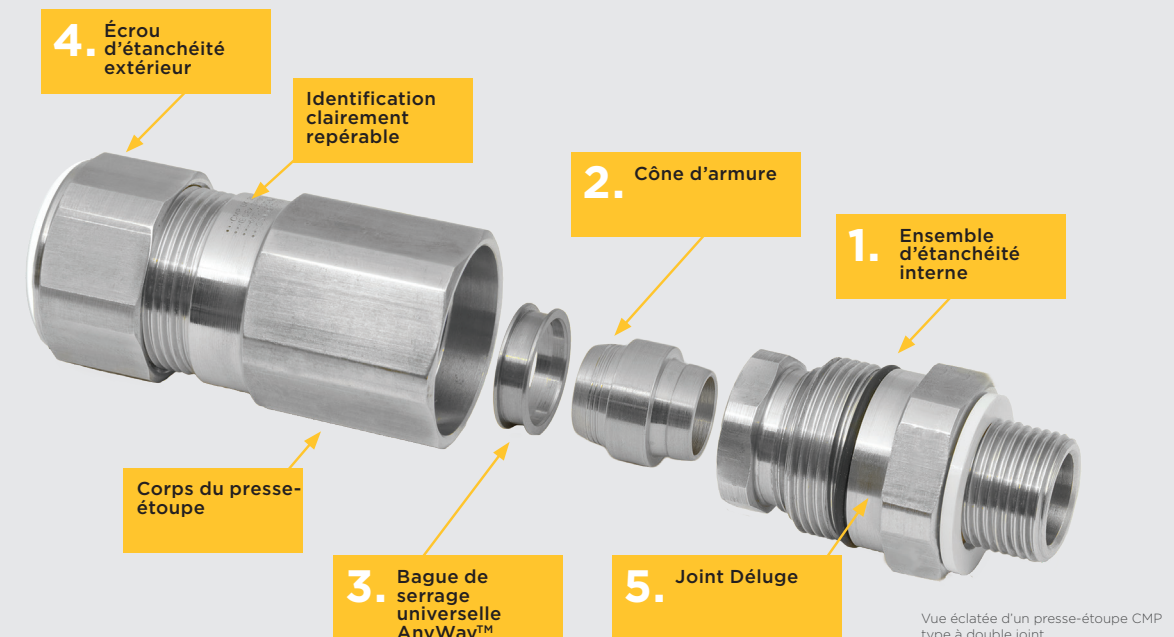
CHAMBRE RÉSINE INSPECTABLE RAPIDEX

Presse-étoupe découplable à masse de remplissage, muni d'un tube étanche éprouvé, doté d'un joint antidéflagrant permettant de retirer le câble de l'équipement en toute sécurité et sans difficulté. Le trajet du joint antidéflagrant peut être visuellement contrôlé et mesuré, conformément aux paramètres IECEx et cCSAus des trajets de flamme.

JOINT ANTIDÉFLAGRANT

Le presse-étoupe TMC2X est doté du joint à masse de remplissage RapidEx et durcissement rapide en résine liquide. Ce joint s'installe en quelques secondes et durcit en quelques minutes. Le liquide à basse viscosité de sa formule unique pénètre dans les interstices du câble, enveloppant intégralement ses conducteurs dont il évacue la moindre bulle d'air. La viscosité du liquide augmente et durcit complètement, en quelques minutes. Durcie, la résine RapidEx adhère aux conducteurs du câble et à l'intérieur du tube d'étanchéité, créant une liaison parfaite durant toute la vie du conducteur du câble. Le joint RapidEx ne se fendille pas et ne rétrécit pas sous l'effet des variations de température.

PRESSE-ÉTOUPE CMP DOUBLE JOINT TYPIQUE



Vue éclatée d'un presse-étoupe CMP type à double joint.

1.

ÉTANCHÉITÉ INTERNE INDÉPENDANTE ET DE PREMIÈRE QUALITÉ

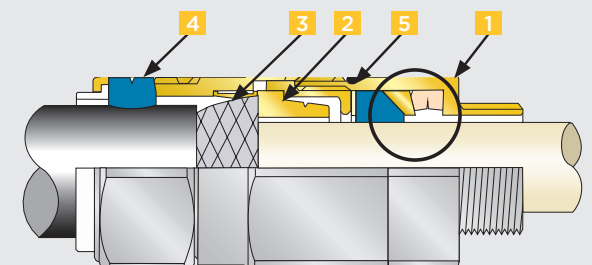
Le principe d'étanchéité interne CMP présente une différence importante par rapport aux autres types de presse-étoupes. L'activation de la bague d'étanchéité interne séparée des composants de serrage de l'armure, élimine le risque de serrage excessif. Au contraire des joints à compression classiques, dont l'application ne prévoit aucun mécanisme de contrôle direct, la technique d'étanchéité interne CMP fait appel à un joint de déplacement, indépendamment contrôlé par l'utilisateur au cours de l'installation.

Le Compensating Displacement Seal System (1) (Système de joint de déplacement de compensation) hisse la bague d'étanchéité de déplacement CMP au niveau des innovations supérieures. Unique en son genre, le joint de compensation permet de serrer le presse-étoupe à fond, métal contre métal, le soulageant de la force excessive pouvant être transférée à la gaine du câble, éliminant le risque de détérioration du câble et les caractéristiques de fluage à froid.

2/3.

TERMINAISON DE L'ARMURE PROTÉGÉE

La méthode de serrage de l'armure employée par CMP Products fait appel à une solution de terminaison unique en son genre. Garantissant le sertissage permanent de l'armure du câble, elle crée un raccord à faible impédance protégée contre le desserrage intempestif. La bague de serrage universelle brevetée AnyWay™ facilite la réalisation d'une installation réussie à la première tentative. Ce genre de serrage d'armure fiable, contribue également au renforcement des performances de compatibilité électromagnétique et à la fiabilité de la continuité de mise à la terre.



4.

JOINT EXTÉRIEUR

L'indicateur de serrage unique Outer Seal Tightening Guide (OSTG) adopté par CMP Products et la bague de rétention de charge Load Retention Sealing Ring (LRS), permettent de garantir la formation d'un joint IP/NEMA adapté aux exigences du câble. Cette caractéristique est aussi valable pour nos bagues d'étanchéité de presse-étoupes sans armure.

5.

JOINT DÉLUGE INTERNE INTÉGRÉ ET ÉPROUVÉ

Le joint déluge à joint torique intégré CMP Products (testé à la norme DTS 01:91) protège l'armure du câble contre la corrosion, en empêchant l'humidité de se faufiler autour des filetages du presse-étoupe et dans le corps de la terminaison de l'armure. Formant un joint déluge interne intégré, le joint torique est protégé contre le risque de détérioration mécanique et les UV nocifs.

COMMENT PASSER COMMANDE



Chaque page de ce catalogue consacrée aux presse-étoupes, vous propose un tableau de sélection des presse-étoupes où figure notamment la référence de commande de chaque pièce. La référence pièce se compose de la taille, de la référence numérique de type et du suffixe standard.

Le matériau par défaut est le laiton nickelé ; le type de filetage est NPT. La référence pièce de base tient compte de ce principe, à moins qu'un ou plusieurs suffixes ne soient ajoutés à la référence pièce, modifiant le matériau, le type de filetage ou la taille du produit comme l'illustre l'exemple ci-dessous.

Le presse-étoupe « standard » avec marquage de certification « global » n'inclut pas les détails d'homologation TC RU (Russie, Kazakhstan) ou INMETRO (Brésil).

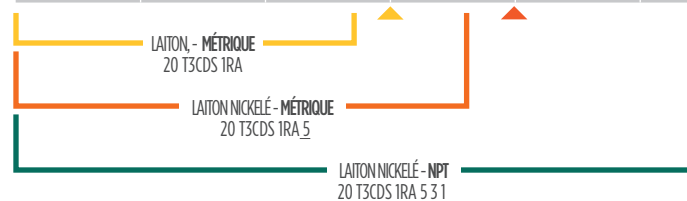
Pour la commande des TC, TMC2 et TMC2X, voir la page ci-contre.

Pour la commande des TMC et TMCX, voir les pages consacrées aux produits.

EXEMPLE DE COMMANDE

20	T3CDS	1 RA	5	3	1
Taille	Type	Suffixe standard D.I.	Finition nickelée	Entrée NPT	1/2 po

TAILLE/TYPE DE PRESSE-ÉTOUPE	TYPE DE FOURNITURE	SUFFIXE CMP ***	MATÉRIAU	TYPE DE FILETAGE D'ENTRÉE	TAILLE DE FILETAGE D'ENTRÉE**				
					UNITÉS MÉTRIQUES (À TITRE DE RÉFÉRENCE UNIQUEMENT)	NPT/BSP/NPSM	IMPÉRIAL	PG	
ex. 20T3CDS	1	RA	Laiton	Unités métriques		3/8 po	1/2 po	7	
ex. 40PX2KX		EX	Aluminium	Filetage électrique impérial (E.I.)	1	M16	1/2 po	5/8 po	9
ex. 50SC2KX		RA/B	Nylon	PG	2	M20	3/4 po	3/4 po	11
		RU	Acier doux	NPT	3	M25	1 po	1 po	13,5
			Acier inoxydable	BSP	4	M32	1 1/4 po	1 1/4 po	16
			Laiton nickelé	NPSM	5	M40	1 1/2 po	1 1/2 po	21
				BSPT	6	M50	2 po	2 po	29
					7	M63	2 1/2 po	2 1/2 po	36
					8	M75	3 po	3 po	42
					9	M90	3 1/2 po	3 1/2 po	48
					10	M100	4 po	4 po	
					11	M115	5 po	5 po	
					12	M130			



EXEMPLE DE COMMANDE

TC-	100	A	079	Aucune autre référence requise	
Type	1 po	Aluminium	0,79 po		
TMC2X-	050	NB	099	X	Aucune autre référence requise
Type	1/2 po	Finition nickelée	0,99 po	Kit complet avec RapidEx	
TMC2-	075	SS	075	Aucune autre référence requise	
Type	3/4 po	Acier inoxydable	0,75 po		

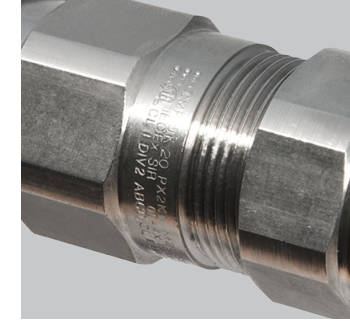
TYPE DE PRESSE-ÉTOUPE	RÉFÉRENCE COMMANDE FILETAGE*	MATÉRIAU	DIAMÈTRE MAX DE GAINÉ DE CÂBLE (TMC2, TMC2X)	DIAMÈTRE MAXI. CÂBLE (TC)	TYPE DE FOURNITURE
TMC2X	050	Aluminium	075	028	X avec RapidEx** (TMC2X seulement)
TMC2	075	Acier inoxydable	099	055	
TC	100	Laiton nickelé	118	079	
	125		137	104	
	150		162	127	
	200		190	150	
	250		200	174	
	300		233	197	
	350		272	220	
	400		325	244	
			376	268	
			425	315	
				354	

** Autres types et tailles de filetages disponibles sur demande.
** Livré en pack avec la résine RapidEx

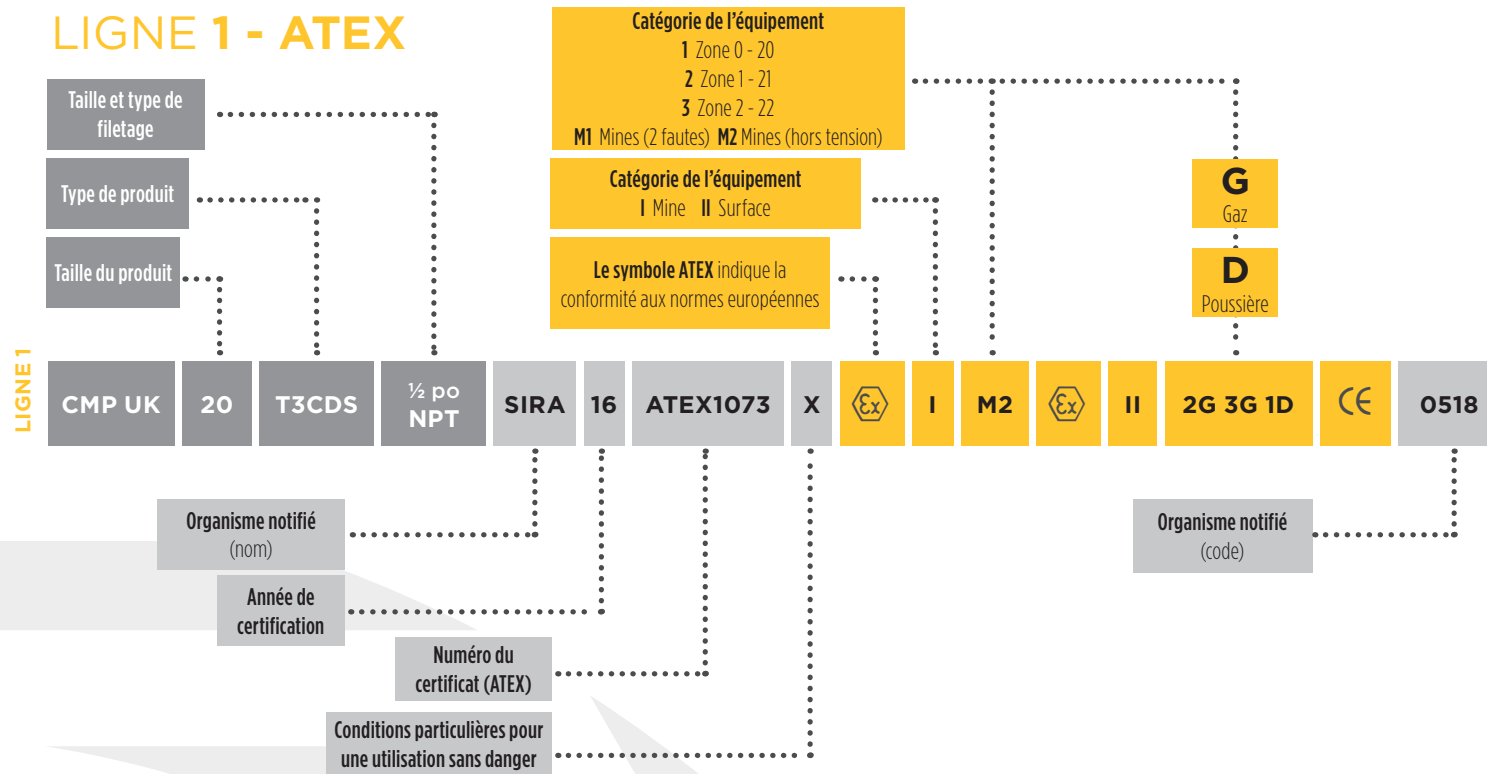
* Aucun suffixe requis pour les commandes de presse-étoupes en laiton métriques. N'utiliser le chiffre « 0 » de code de matériau que lorsque le type de filetage n'est pas métrique.
** Autres tailles de filetages disponibles sur demande.
***Le presse-étoupe « standard » avec marquage de certification « global » n'inclut pas les détails d'homologation TC RU (Russie, Kazakhstan) ou INMETRO (Brésil).

MARQUAGE DE PRODUITS CMP

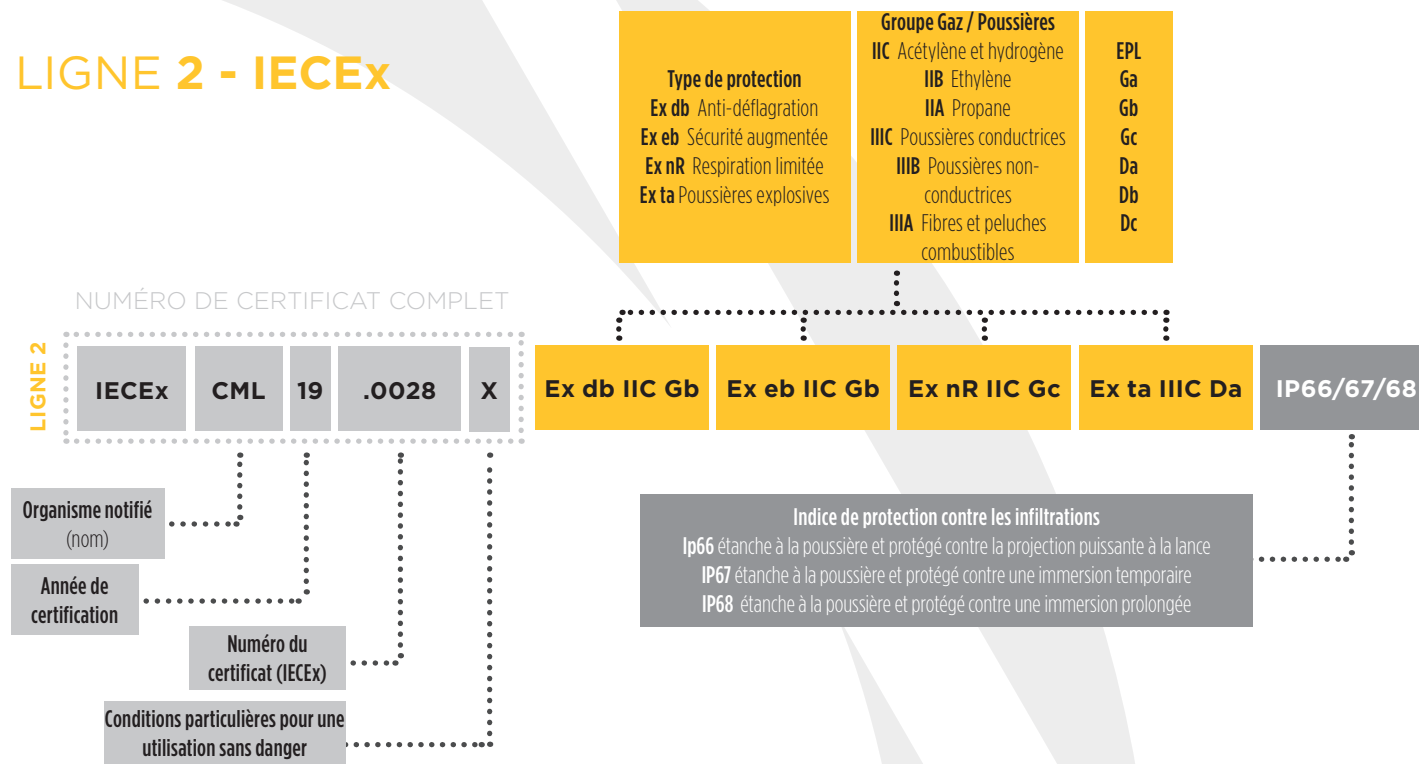
Vous trouverez ci-dessous un exemple du marquage de produits pour un presse-étoupe standard Triton CDS (T3CDS) NPT. Ce marquage est gravé sur le corps du presse-étoupe et il identifie les caractéristiques et le détail de la certification. La première page montre les deux premières lignes de la certification du produit conformément à IEC, et la seconde page représente la certification du produit conformément à NEC et CEC.



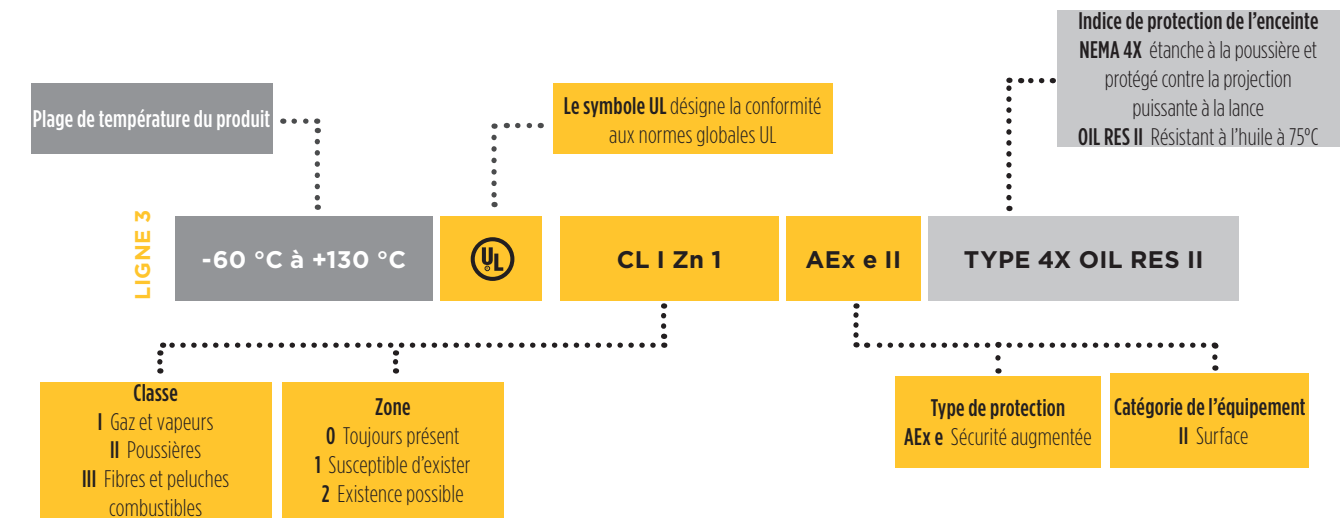
LIGNE 1 - ATEX



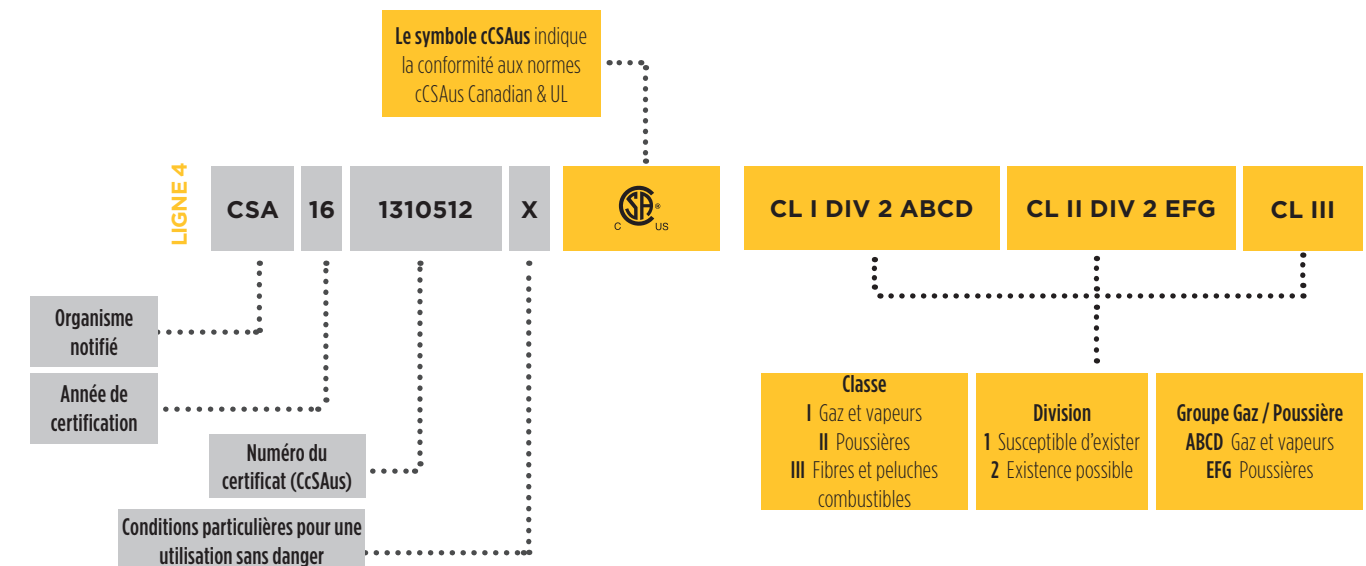
LIGNE 2 - IECEX



LIGNE 3 - UL



LIGNE 4 - cCSAus



Le marquage du presse-étoupe peut contenir de légères variations

RAPIDEX - JOINT À DURCISSEMENT RAPIDE, ÉTANCHE AU GAZ EN RÉSINE LIQUIDE



L'EFFICACITÉ DE L'ÉTANCHÉITÉ DES CÂBLES D'INSTRUMENTS ET ÉLECTRIQUES NE DOIT PAS ÊTRE PRISE À LA LÉGÈRE.

Les presse-étoupes à masse de remplissage classiques à base de composé d'argile durcis à la résine époxyde, servent de protection efficace contre le risque d'explosion en milieu industriel depuis de nombreuses années. Ce processus d'installation classique requiert néanmoins un certain degré de compétence. Le risque de vide augmente proportionnellement au nombre de conducteurs dont se compose le câble.

Les câbles multiconducteurs requièrent le plus haut niveau de compétence et nécessitent un temps d'installation important, afin d'aboutir à une installation sans vide et sûre. Passer outre cet impératif peut obliger à refaire le travail ou pire, comporte un risque de défaillance du joint.

RapidEx est un joint par remplissage, à durcissement rapide en résine liquide. Ce joint s'installe en quelques secondes et durcit en quelques minutes.

Le liquide à basse viscosité de sa formule unique pénètre dans les interstices du câble, enveloppant intégralement ses conducteurs et évacuant la moindre bulle d'air de la chambre d'étanchéité du presse-étoupe, pour créer un « joint parfait ».

- La viscosité augmente et durcit complètement en moins de 40 minutes (à 68°F - 20°C)
- Gain de fiabilité, réduction du risque
- Offre une fiabilité incomparable
- Réduction au minimum du temps d'installation
- Propre et facile à utiliser

CMP RapidEx est certifiée conforme aux applications en zone dangereuse (Global Certification) et approuvée pour les codes d'installation comme NEC, CEC et IEC. Elle est livrée avec une série de presse-étoupes à masse de remplissage et de raccords unions CMP.

MÉLANGER



APPLIQUER



JOINDRE



TAILLE FILETAGE	DIMENSION DU FILETAGE DE PRESSE-ÉTOUPE (PX** LIGNE 1, TMC2X LIGNE 2)															
	205	20 / 20L	25	25S	32	40	50S	50	63S	63	75S	75	90	100		
M20	075	099	118		137	162	190	200	233			272	325	376	425	
M25	1 X 30	1 X 30														
M32			1 X 30	1 X 30												
M40					1 X 30											
M50						1 X 30										
M63							1 X 80	1 X 80								
M75									1 X 80	1 X 80						
M90											2 X 80	2 X 80				
M100													2 X 80			
1/2 PO	1 X 30	1 X 30												3 X 80		
3/4 PO	1 X 30	1 X 30	1 X 30													
1 PO			1 X 30	1 X 30	1 X 30	1 X 30										
1 1/4 PO				1 X 30	1 X 30	1 X 30	1 X 30									
1 1/2 PO					1 X 30	1 X 30	1 X 30	1 X 30								
2 PO						1 X 80	1 X 80	1 X 80	1 X 80			1 X 80				
2 1/2 PO							2 X 80	2 X 80	2 X 80	2 X 80						
3 PO											3 X 80	3 X 80	3 X 80			
3 1/2 PO												3 X 80	3 X 80			
4 PO													3 X 80	3 X 80		

Le tableau ci-dessus indique la résine RapidEx à prévoir avec les différents presse-étoupes CMP.

INSTALLATIONS TYPES

Les exemples ci-dessous illustrent certaines des méthodes de configuration d'installation les plus courantes. Ils ne sont fournis qu'à titre de référence. Les conditions pertinentes du site et les spécifications techniques, au même titre que les éventuels codes de pratiques nationaux ou internationaux, prévalent.

PRESSE-ÉTOUPE FILETÉ PARALLÈLE À TRAVERS UN TROU DE DÉGAGEMENT

La continuité à la terre peut être assurée à l'aide d'une cosse de terre, le cas échéant

Contre-écrou (3,2 mm), Rondelle d'étanchéité (2,0 mm), Paroi d'appareillage acier inoxydable calibre 16 (1,6 mm) - **Total 6,8 mm** Longueur du filetage de presse-étoupe = 10,0 mm

ENCEINTE À USAGE LÉGER IP66 IP67 IP68

PRESSE-ÉTOUPE FILETÉ PARALLÈLE DANS UNE ENCEINTE FILETÉE

La continuité à la terre peut être assurée à l'aide d'une entrée fileté ou d'une cosse de terre, le cas échéant

Rondelle d'étanchéité (2,0 mm), Paroi de l'appareillage (6,0 mm) - **Total 8,0 mm** Longueur du filetage de presse-étoupe = 10,0 mm

ENCEINTE FILETÉE MÉTALLIQUE IP66 IP67 IP68

PRESSE-ÉTOUPE FILETÉ CONIQUE À TRAVERS UN TROU DE DÉGAGEMENT

La continuité à la terre peut être assurée à l'aide d'une cosse de terre, le cas échéant

Contre-écrou (4,75 mm), Rondelle éventail (3,7 mm), Rondelle d'étanchéité (2,0 mm), languette de terre (1,5 mm), Paroi d'appareillage en acier galvanisé, calibre 10 (3,5 mm) - **Total 15,45 mm** Longueur du filetage de presse-étoupe = 19,9 mm

ENCEINTE À USAGE LÉGER IP66

PRESSE-ÉTOUPE FILETÉ CONIQUE DANS UNE ENCEINTE FILETÉE

Continuité de terre réalisable à l'aide d'une entrée fileté

Veillez à garantir la protection des câbles traversant l'enceinte, lorsque l'épaisseur de l'enceinte est supérieure à la longueur du filetage du presse-étoupe

ENCEINTE FILETÉE MÉTALLIQUE IP66 IP67 IP68

ADAPTATEUR CONIQUE X CONIQUE DANS UNE ENCEINTE FILETÉE

Continuité de terre réalisable à l'aide d'une entrée fileté ou d'une languette de terre, dans les cas spécifiés

ENCEINTE FILETÉE MÉTALLIQUE IP66 IP67 IP68

ADAPTATEUR PARALLÈLE X PARALLÈLE À TRAVERS UN TROU DE DÉGAGEMENT

La continuité à la terre peut être assurée à l'aide d'une cosse de terre, le cas échéant

Contre-écrou (3,2 mm), Rondelle éventail (3,3 mm), rondelle d'étanchéité (2,0 mm), Paroi d'appareillage acier inoxydable calibre 16 (1,6 mm) - **Total 10,1 mm** Longueur du filetage de presse-étoupe = 15,0 mm

ENCEINTE À USAGE LÉGER IP66

PRESSE-ÉTOUPE FILETÉ CONIQUE À TRAVERS UN TROU DE DÉGAGEMENT

La continuité à la terre peut être assurée par le contre-écrou

IP66 obtenu par le joint torique intégré

Contre-écrou (12,3 mm), Paroi d'appareillage en acier galvanisé, calibre 10 (3,5 mm) - **Total 15,8 mm** Longueur du filetage de presse-étoupe NPT = 19,9 mm

ENCEINTE À USAGE LÉGER IP66

ADAPTATEUR X PARALLÈLE DANS UNE ENCEINTE FILETÉE

Continuité à la terre assurée à l'aide d'une entrée fileté ou d'une cosse de terre, le cas échéant

Rondelle d'étanchéité (2,0 mm), panneau de clôture (10,0 mm) - **Total 12,0 mm** Longueur du filetage de presse-étoupe = 15,0 mm

ENCEINTE FILETÉE MÉTALLIQUE IP66

ADAPTATEUR CONIQUE PARALLÈLE X À TRAVERS UN TROU DE DÉGAGEMENT

La continuité à la terre peut être assurée à l'aide d'une cosse de terre, le cas échéant

Contre-écrou (3,2 mm), Rondelle éventail (3,3 mm), Rondelle d'étanchéité (2,0 mm), languette de terre (1,5 mm), Paroi d'appareillage acier galvanisé calibre 10 (3,5 mm) - **Total 13,5 mm** Longueur du filetage de presse-étoupe = 15,0 mm

ENCEINTE À USAGE LÉGER IP66

ADAPTATEUR PARALLÈLE X CONIQUE DANS UNE ENCEINTE FILETÉE

La continuité à la terre peut être assurée à l'aide d'une entrée fileté ou d'une cosse de terre, le cas échéant

Rondelle d'étanchéité (2,0 mm), languette de terre (1,5 mm), Paroi de l'enceinte (7,5 mm) - **Total 11,0 mm** Longueur du filetage de presse-étoupe = 15,0 mm

ENCEINTE FILETÉE MÉTALLIQUE IP66

* Classification IP67, IP68 avec joint Déluge ** Classification IP67, IP68 avec joint Déluge et graisse de filetage appropriée sur les filetages coniques.

La classification IP66 des filetages NPT de CMP ne nécessite pas d'étanchéité supplémentaire car un filetage NPT CMP mâle installé sur un boîtier / équipement pourvu d'un filetage d'entrée NPT femelle maintient l'indice de protection IP66 de l'équipement, sans étanchéité supplémentaire (1), dans la mesure où les instructions de la notice d'installation CMP sont respectées et où les filetages sont « serrés avec une clé ».

(1) Le filetage femelle correspondant doit être usiné avec la profondeur de filetage femelle totale, conformément aux dimensions et tolérances détaillées dans la norme sur les filetages NPT ANSI / ASME B1.2012013. À noter que tous les filetages NPT femelles des produits fournis par CMP sont usinés en conformité totale à cette norme.

PRESSE-ÉTOUPE SERRE-CÂBLE CG, HUMIDE, SEC, ORDINAIRE OU POUR ZONE DANGEREUSE

UTILISER AVEC CÂBLES ET CORDES FLEXIBLES

- Entièrement usiné à partir d'acier zingué ou d'aluminium haute qualité série 6000
- Peut également être offert sur demande en acier inoxydable ou laiton plaqué nickel
- Produit fourni avec joint d'étanchéité et contre-écrou
- Solution sécuritaire d'étanchéité fabriquée à partir d'élastomère thermostet sans halogène LSF, importante plage de température de -60°C (-76°F) à +90°C (+194°F)
- Importante
- Facile à installer
- Approuvé dans la plus récente édition de UL 514B et CSA C22.2 No. 18.3-12
- Pour utilisation dans les zones dangereuses lorsque installé conformément au Code National d'électricité (NEC 501.10(B)(4)) et au Code Canadien de l'électricité (CSA 22.1)
- Soulagement de traction disponible



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
INDICE DE PROTECTION**	IP66, IP67 et IP68***
CLASSIFICATION NEMA**	NEMA 4X, 6P
MATÉRIAU PRESSE-ÉTOUPE	Aluminium, acier zingué, acier inoxydable, laiton plaqué nickel
MATÉRIAU DU JOINT	Élastomère CMP SOLO LSF thermodurcissable et sans halogène
TYPE DE CÂBLE	Câbles et cordes flexibles
TECHNIQUE D'ÉTANCHÉISATION	Joint à déplacement CMP
ZONE(S) DE JOINT	Gaine externe du câble

CERTIFICATION DU PRODUIT	
APPROBATION UL	E509101*
CONFORMITÉ AUX NORMES	UL514B, UL50E, CSA C22.2 No.18.3-12, CSA C22.2 No.94.2-15

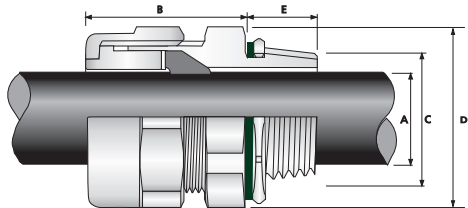


COMMENT PASSER COMMANDE

EXEMPLE DE COMMANDE

PRESSE-ÉTOUPE CG - 1/2 PO NPT - ALUMINIUM - PORTÉE DE CÂBLE DE 0,54 PO MAXIMUM (CG-050A054)

CG-	OSO	A	OS4
Type	Taille filetage	Matériau	Diamètre extérieur maximum du câble
CG-	0375	3/8 po	0,46
	050	1/2 po	0,54
	075	3/4 po	0,80
	100	1 po	1,04
	125	1 1/4 po	1,28
	150	1 1/2 po	1,49
	200	2 po	1,74



RÉFÉRENCE COMMANDE (NPT)		FILETAGE D'ENTRÉE « C »	LONGUEUR DE FILETAGE MINIMALE « E »	GAMME DE CÂBLES « A »		SURPLATS « D »	SURANGLES « D »	LONGUEUR NOMINALE DE L'ENSEMBLE « B »
ALUMINIUM	ACIER ZINGUÉ			Pour presse-étoupe, parfait pour câbles de grande taille, consultez la fiche technique TDS562				
		NPT	MIN.		MAX.	MAX.	MAX.	
*CG-0375A046	*CG-0375MS046	3/8 po	0,41		0,94	1,04	1,15	
CG-050A046	CG-050MS046	1/2 po	0,53	0,30	0,94	1,04	1,15	
CG-075A046	CG-075MS046	3/4 po	0,55		1,20	1,32	1,18	
CG-100A046	CG-100MS046	1 po	0,68		1,48	1,63	1,22	
CG-050A054	CG-050MS054	1/2 po	0,53		1,20	1,32	1,13	
CG-075A054	CG-075MS054	3/4 po	0,55	0,30	1,48	1,63	1,17	
CG-100A054	CG-100MS054	1 po	0,68		1,48	1,63	1,21	
CG-075A080	CG-075MS080	3/4 po	0,55		1,48	1,63	1,47	
CG-100A080	CG-100MS080	1 po	0,68	0,51	1,48	1,63	1,51	
TC-100A104	CG-100MS104	1 po	0,68		1,73	1,91	1,42	
CG-125A104	CG-125MS104	1 1/4 po	0,71	0,75	1,97	2,17	1,42	
CG-150A104	CG-150MS104	1 1/2 po	0,72		2,17	2,38	1,50	
CG-125A128	CG-125MS128	1 1/4 po	0,71		2,17	2,38	1,45	
CG-150A128	CG-150MS128	1 1/2 po	0,72	0,91	2,17	2,38	1,53	
CG-150A149	CG-150MS149	1 1/2 po	0,72		2,36	2,60	1,56	
CG-200A149	CG-200MS149	2 po	0,76	1,22	2,56	2,81	1,56	
CG-200A174	CG-200MS174	2 po	0,76	1,43	2,56	2,81	1,57	

Sauf indications contraires, les dimensions sont indiquées en pouces

Des combinaisons supplémentaires de taille et de filetage sont disponibles sur demande.
*Toutes dimensions, homologuées UL, excepté NPT 3/8 po - Composant reconnu UL

DÉTENDEUR CG

DÉTENDEUR À AGRAFES POUR UTILISATION AVEC SERRE-CÂBLE CG DANS LES ENDROITS HUMIDES, SECS, ORDINAIRES OU DANGEREUX

UTILISER AVEC CÂBLES ET CORDES FLEXIBLES

- Conçu pour alléger la charge excessive sur le presse-étoupe
- Facile à installer
- Approuvé dans la plus récente édition de UL 514B et CSA C22.2 No. 18.3-12
- Pour utilisation dans les zones dangereuses lorsque installé conformément au Code National d'électricité (NEC 501.10(B)(4)) et au Code Canadien de l'électricité (CSA 22.1)
- Ne doit être utilisé qu'avec le presse-étoupe CMP CG



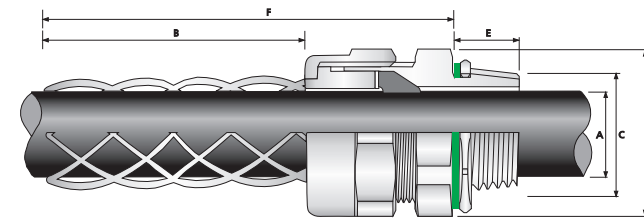
Accessoire détendeur CG

Presse-étoupe CG entièrement installé avec détendeur CG.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
MATÉRIAU	Aluminium et acier doux galvanisé
TYPE DE CÂBLE	Câbles et cordes flexibles

CERTIFICATION DU PRODUIT	
APPROBATION UL	E509101*
CONFORMITÉ AUX NORMES	UL514B, UL50E, CSA C22.2 No.18.3-12, CSA C22.2 No.94.2-15**

*Toutes dimensions, homologuées UL, excepté NPT 3/8 po - Composant reconnu UL
**Ne doit être utilisé qu'avec le presse-étoupe CMP CG



Référence commande pour Atténuation des contraintes CG uniquement. Données dimensionnelles pour serre-câble CG seulement.

RÉFÉRENCE COMMANDE	COMPATIBLE CG		FILETAGE D'ENTRÉE « C »	LONGUEUR DE FILETAGE MINIMALE « E »	GAMME DE CÂBLES « A »		SURPLATS « D »	SURANGLES « D »	LONGUEUR DU DÉTENDEUR « B »	LONGUEUR NOMINALE DE L'ENSEMBLE « F »
	ALUMINIUM	ACIER ZINGUÉ			Pour presse-étoupe, parfait pour câbles de grande taille, consultez la fiche technique TDS562					
			NPT	MIN.	MAX.	MAX.	MAX.			
SRA046	*CG-0375A046	*CG-0375MS046	3/8 po	0,41		0,94	1,04	6,23 - 6,35	7,38 - 7,50	
	CG-050A046	CG-050MS046	1/2 po	0,53	0,30	0,94	1,04	6,23 - 6,35	7,38 - 7,50	
	CG-075A046	CG-075MS046	3/4 po	0,55		1,20	1,32	6,26 - 6,38	7,44 - 7,56	
	CG-100A046	CG-100MS046	1 po	0,68		1,48	1,63	6,29 - 6,41	7,51 - 7,63	
SRA054	CG-050A054	CG-050MS054	1/2 po	0,53		1,20	1,32	7,67 - 7,78	8,80 - 8,91	
	CG-075A054	CG-075MS054	3/4 po	0,55	0,30	1,48	1,63	7,71 - 7,82	8,88 - 8,99	
	CG-100A054	CG-100MS054	1 po	0,68		1,48	1,63	7,75 - 7,86	8,96 - 9,07	
	CG-075A080	CG-075MS080	3/4 po	0,55		1,48	1,63	8,56 - 8,75	10,03 - 10,22	
SRA080	CG-100A080	CG-100MS080	1 po	0,68	0,51	1,48	1,63	8,60 - 8,79	10,11 - 10,30	
	TC-100A104	CG-100MS104	1 po	0,68		1,73	1,91	10,67 - 10,87	12,09 - 12,29	
SRA104	CG-125A104	CG-125MS104	1 1/4 po	0,71	0,75	1,97	2,17	10,67 - 10,87	12,09 - 12,29	
	CG-150A104	CG-150MS104	1 1/2 po	0,72		2,17	2,38	10,75 - 10,95	12,25 - 12,45	
	CG-125A128	CG-125MS128	1 1/4 po	0,71		2,17	2,38	13,38 - 13,58	14,83 - 15,03	
SRA128	CG-150A128	CG-150MS128	1 1/2 po	0,72	0,91	2,17	2,38	13,46 - 13,66	14,99 - 15,19	
	CG-150A149	CG-150MS149	1 1/2 po	0,72		2,36	2,60	14,95 - 15,14	16,51 - 16,70	
SRA149	CG-200A149	CG-200MS149	2 po	0,76	1,22	2,56	2,81	14,95 - 15,14	16,51 - 16,70	
	CG-200A174	CG-200MS174	2 po	0,76	1,43	2,56	2,81	15,19 - 15,43 po	16,76 - 17,00	

Sauf indications contraires, les dimensions sont indiquées en pouces

Des combinaisons supplémentaires de taille et de filetage sont disponibles sur demande.
*Toutes les tailles UL, excepté NPT 3/8 po - Composant reconnu UL

CONTRE-ÉCROUS AVEC SYSTÈME DE MISE À LA TERRE

Les contre-écrous avec système de mise à la terre CMP Products s'utilisent avec les presse-étoupes, raccords de tuyaux, raccords de tubes (EMT) et tuyaux, comme moyen fiable et sûr de liaison du contre-écrou (et du presse-étoupe) à l'appareillage ou à l'équipement.

Assurant la continuité électrique de l'installation et testés conformément aux exigences des codes de câblage CEC et NEC, les contre-écrous avec système de mise à la terre CMP réduisent le risque de défaillance des équipements, de temps d'arrêt, de coupures du courant. Ils contribuent à l'élimination des problèmes de sécurité potentiels.

Les contre-écrous avec système de mise à la terre sont disponibles avec une borne de mise à la terre ou une cosse ouverte, en acier inoxydable (GRLN4), aluminium (GRLN1) et laiton nickelé (GRLN5), par ex. 20GRLN4 pour contre-écrou avec système de mise à la terre en acier inoxydable M20.

Les contre-écrous NPT avec système de mise à la terre standards sont livrés en aluminium et métriques en laiton nickelé. L'installation marteau et tournevis ne fait des rainures que sur l'aluminium (comme illustré).

STANDARD - PETITE COSSE OUVERTE - 14-4 AWG
OPTION - COSSE OUVERTE MOYENNE - 14-2/0 AWG
OPTION - GRANDE COSSE OUVERTE - 6-250 AWG

AWG - Norme américaine des dimensions de fils



Borne de mise à la terre

Cosse ouverte droite (Optionnel*)

Cosse ouverte coudée (Standard*)

CERTIFICAT CCSAUS	2450309
CODE DE PROTECTION	Classe I Zone 1 AExe II, Exe II

CATÉGORIES DE CLASSE	
C441404	Dispositifs de mise à la terre et de liaison
C441484	Dispositifs de mise à la terre et de liaison - certifiés aux normes américaines
C909801	Divers - pour sites dangereux
C909881	Divers - pour sites dangereux - certifiés aux normes américaines

NPT							
RÉFÉRENCE DE COMMANDE ALUMINIUM AVEC COSSE OUVERTE COUDÉE			DIAMÈTRE DE FILETAGE NPT	ÉPAISSEUR MINIMUM DU CONTRE-ÉCROU 14-4 & 14-2/0 ÉCROU	ÉPAISSEUR MINIMUM DU CONTRE-ÉCROU 6-250 ÉCROU	DIMENSIONS SURPLATS	SURANGLES
STANDARD 14-4 AWG	OPTION 14-2/0 AWG	OPTION 6-250 AWG*					
050NPTGRLN14A	-	-	½ po	0,48	-	1,20	1,32
075NPTGRLN14A	-	-	¾ po	0,48	-	1,48	1,63
100NPTGRLN14A	100NPTGRLN110A	-	1 po	0,48	-	1,81	1,99
125NPTGRLN14A	125NPTGRLN110A	-	1 ¼ po	0,48	-	2,05	2,25
150NPTGRLN14A	150NPTGRLN110A	-	1 ½ po	0,48	-	2,36	2,60
200NPTGRLN14A	200NPTGRLN110A	-	2 po	0,48	-	2,76	3,03
250NPTGRLN14A	250NPTGRLN110A	250NPTGRLN125	2 ½ po	0,48	0,68	3,54	3,90
300NPTGRLN14A	300NPTGRLN110A	300NPTGRLN125	3 po	0,48	0,68	4,33	4,76
350NPTGRLN14A	350NPTGRLN110A	350NPTGRLN125	3 ½ po	0,48	0,68	4,84	5,33
400NPTGRLN14A	400NPTGRLN110A	400NPTGRLN125	4 po	0,48	0,68	5,24	5,76

Les dimensions sont affichées en pouces sauf indication contraire

Les contre-écrous avec système de mise à la terre et cosse ouverte sont disponibles en laiton nickelé et en acier inoxydable. La cosse ouverte est toujours en aluminium, quel que soit le matériau du contre-écrou. La cosse ouverte peut être coudée ou droite. Supprimez le suffixe « A » de la référence de commande pour une conception droite. *La conception à cosse ouverte droite est la seule conception offerte pour 6-250 AWG.

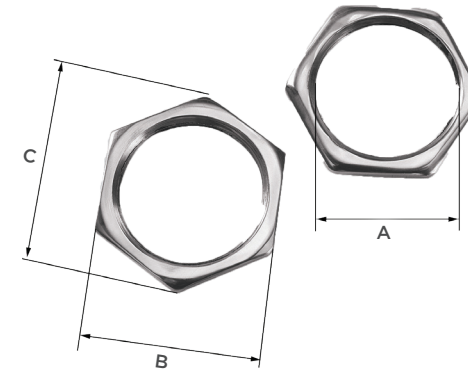
MÉTRIQUE					
RÉFÉRENCE DE COMMANDE AVEC BORNE DE MISE À LA TERRE		DIAMÈTRE DE FILETAGE MÉTRIQUE	ÉPAISSEUR MINIMALE	DIMENSIONS SURPLATS	SURANGLES
LAITON NICKELÉ STANDARD	ACIER INOXYDABLE EN OPTION				
20GRLN5	20GRLN4	M20	0,48	1,20	1,32
25GRLN5	25GRLN4	M25	0,48	1,48	1,63
32GRLN5	32GRLN4	M32	0,48	1,81	1,99
40GRLN5	40GRLN4	M40	0,48	2,05	2,25
50GRLN5	50GRLN4	M50	0,48	2,36	2,60
63GRLN5	63GRLN4	M63	0,48	2,76	3,03
75GRLN5	75GRLN4	M75	0,48	3,54	3,90
90GRLN5	90GRLN4	M90	0,48	4,33	4,76
100GRLN5	100GRLN4	M100	0,48	4,84	5,33
115GRLN5	115GRLN4	M115	0,48	5,24	5,76

Les dimensions sont affichées en pouces sauf indication contraire

Les bornes de mise à la terre sont toujours en acier inoxydable, quel que soit le matériau du contre-écrou. Les bornes de mise à la terre conviennent aux fils de 0,5mm² à 2,5mm².

CONTRE-ÉCROUS STANDARDS

Laiton nickelé - recommandé pour fixer les presse-étoupes en laiton et accessoires à une plaque passe-câbles ou sur l'équipement.



S'agissant du filetage métrique, CMP propose diverses options de contre-écrous en laiton à usages courant et intensif, jusqu'à la taille M32 incluse. Les références pièce se distinguent par une lettre supplémentaire, la lettre H. ex. 20LN = usage courant et 20HLN = usage intensif. À partir de la taille M40, tous les contre-écrous métriques en laiton sont considérés comme étant à usage intensif.

Aluminium - recommandé en cas d'installation de presse-étoupes aluminium pour éviter la corrosion galvanique, effet résultant du contact de métaux différents.

Les références de commande indiquées correspondent au laiton nickelé.

CONTRE-ÉCROUS DE CONDUIT

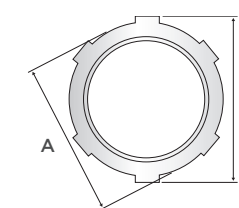
Les contre-écrous de conduit agissent comme un dispositif anti-vibration afin d'empêcher que le presse-étoupe ou un accessoire quelconque se desserre par mégarde en cours d'utilisation.

Acier doux plaqué zinc - Contre-écrou économique recommandé avec l'utilisation de presse-étoupe, ne doit être employé que dans des endroits secs à faible taux d'humidité.

Aluminium - recommandé en cas d'installation de presse-étoupe en aluminium pour éviter la corrosion galvanique qui pourrait survenir lorsque deux métaux différents sont combinés.

MÉTRIQUE				
RÉFÉRENCE DE COMMANDE (MÉTRIQUE)	DIAMÈTRE DE FILETAGE « A »	ÉPAISSEUR MINIMALE	DIMENSIONS SURPLATS « B »	SURANGLES « C »
16LN5	M16 X 1,5	0,13	0,87	1,00
20LN5	M20 X 1,5	0,13	0,94	1,09
25LN5	M25 X 1,5	0,13	1,18	1,36
32LN5	M32 X 1,5	0,13	1,42	1,64
40LN5	M40 X 1,5	0,19	1,81	2,09
50LN5	M50 X 1,5	0,25	2,17	2,50
63LN5	M63 X 1,5	0,25	2,76	3,18
75LN5	M75 X 1,5	0,25	3,31	3,82
90LN5	M90 X 2,0	0,37	4,17	4,82
100LN5	M100 X 2,0	0,37	4,84	5,59
NPT				
RÉFÉRENCE DE COMMANDE (NPT)	DIAMÈTRE DE FILETAGE « A »	ÉPAISSEUR MINIMALE	DIMENSIONS SURPLATS « B »	SURANGLES « C »
050NPTLN5	½ po NPT	0,19	1,06	1,23
075NPTLN5	¾ po NPT	0,19	1,30	1,50
100NPTLN5	1 po NPT	0,19	1,61	1,86
125NPTLN5	1 ¼ po NPT	0,19	1,97	2,27
150NPTLN5	1 ½ po NPT	0,20	2,36	2,73
200NPTLN5	2 po NPT	0,20	2,95	3,49
250NPTLN5	2 ½ po NPT	0,39	3,31	3,82
300NPTLN5	3 po NPT	0,39	3,94	4,55
350NPTLN5	3 ½ po NPT	0,44	4,50	5,20
350NPTLN5	4 po NPT	0,47	5,12	5,91

Les dimensions sont affichées en pouces sauf indication contraire



Presse-étoupe TC illustré comme exemple

NPT						
RÉFÉRENCE DE COMMANDE (ALUMINIUM)	RÉFÉRENCE DE COMMANDE (GALVANISÉ/ ACIER ZINGUÉ)	RÉFÉRENCE DE COMMANDE (ACIER INOXYDABLE)	DIAMÈTRE DE FILETAGE NPT	ÉPAISSEUR MINIMALE	À TRAVERS LE CRÉNEAU « B »	À TRAVERS LE DIAMÈTRE « A »
050NPTCLN1	050NPTCLN6	050NPTCLN4	½ po	0,10	1,13	1,00
075NPTCLN1	075NPTCLN6	075NPTCLN4	¾ po	0,10	1,39	1,26
100NPTCLN1	100NPTCLN6	100NPTCLN4	1 po	0,13	1,71	1,57
125NPTCLN1	125NPTCLN6	125NPTCLN4	1 ¼ po	0,17	2,07	1,90
150NPTCLN1	150NPTCLN6	150NPTCLN4	1 ½ po	0,17	2,36	2,17
200NPTCLN1	200NPTCLN6	200NPTCLN4	2 po	0,17	2,86	2,68
250NPTCLN1	250NPTCLN6	250NPTCLN4	2 ½ po	0,17	3,43	3,25
300NPTCLN1	300NPTCLN6	300NPTCLN4	3 po	0,17	4,11	3,95
350NPTCLN1	350NPTCLN6	350NPTCLN4	3 ½ po	0,17	4,69	4,49
400NPTCLN1	400NPTCLN6	400NPTCLN4	4 po	0,17	5,27	5,00

Les dimensions sont affichées en pouces sauf indication contraire

Au sujet de CMP

CMP Products doit son succès à son engagement en matière de qualité, de volonté d'innover et d'investissement dans son personnel.

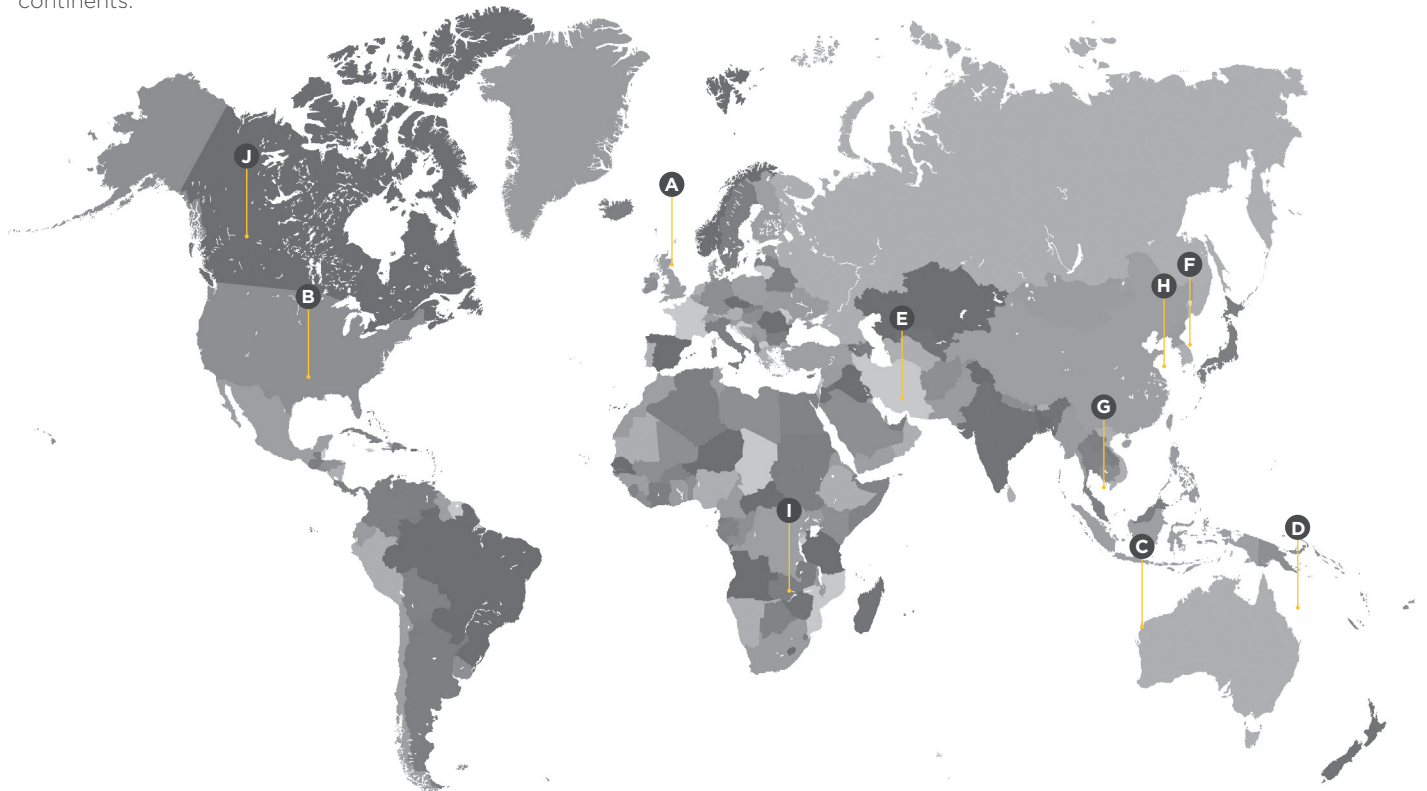
SECURING CABLES WORLDWIDE



Étant l'un des premiers spécialistes sur le marché de la conception et de la fabrication de presse-étoupes, brides de câbles et accessoires, la société CMP fournit des solutions sûres et novatrices à l'échelle internationale, depuis plus de 60 ans, ce à quoi elle doit sa réputation de qualité et de fiabilité.

Nos produits sont mis au point pour répondre à une vaste gamme d'applications industrielles et dangereuses, notamment dans les secteurs tels que l'exploitation minière, le pétrole et le gaz, les chemins de fer, l'industrie pharmaceutique et le bâtiment. Ils ont été conçus et testés rigoureusement pour couvrir une diversité de codes, normes et approbations internationaux.

Nos produits de haute qualité bénéficient par ailleurs de notre exceptionnel service clientèle et de nos solutions novatrices ; nous offrons une assistance technique pratique, de nos experts du monde entier, depuis 10 bureaux répartis sur 6 continents.



A NEWCASTLE (Siège social)

CMP Products Limited
Royaume-Uni
Tél. : +44 (0) 191 2657411
E-mail :
customerservices@cmp-products.com
Internet : www.cmp-products.com

B HOUSTON (Texas Inc)

CMP Products Texas Inc
Texas, États-Unis
Tél. : +1 281 776 5201
E-Mail : houstonoffice@cmp-products.com

C PERTH, WA

CMP Products Pty Ltd
Australie
Tél. : +61 8 9249 4508
E-mail : perthoffice@cmp-products.com

D BRISBANE, QLD

CMP Products Pty Ltd
Australie
Tél. : +61 7 3801 0301
E-mail : qldoffice@cmp-products.com

E DUBAI

CMP Products Middle East Office
Émirats Arabes Unis
Tél. : +971 4 214 6114
E-mail : meoffice@cmp-products.com

F BUSAN

CMP Products (Korea) Ltd
Corée du Sud
Tél. : +82 51 780 5300
E-mail : busanoffice@cmp-products.com

G SINGAPOUR

CMP Products (S.E.A) Pte Ltd.
Singapour
Tél. : +65 6466 6180
E-mail : seaoffice@cmp-products.com

H SHANGHAI

CMP Products Division
République Populaire de Chine
Tél. : +86 21 5837 9978
E-mail :
shanghaioffice@cmp-products.com

I JOHANNESBOURG

CMP Products
Afrique du Sud
Tél. : +27 11 266 8880
E-mail : africaoffice@cmp-products.com

J CANADA

CMP Products - Nouvel emplacement du stock